

REZI-WELD™ 1000

Epóxico multiuso para construcción de mediana

DESCRIPCIÓN

REZI-WELD 1000 es un adhesivo epóxico estructural de calidad apta para construcción, de dos componentes y de viscosidad mediana. No es sensible a la humedad y es resistente a muchos agentes químicos. El REZI-WELD 1000 de alto módulo y alta resistencia está identificado con colores para asegurar un mezclado correcto, autonivelación y facilidad de aplicación.

USOS

Como mezcla pura, REZI-WELD 1000 se usa para unir concreto endurecido a concreto fresco o endurecido. También puede usarse para unir metales y otros materiales al concreto endurecido. También se usa REZI-WELD 1000 para asegurar fijaciones metálicas, pernos, barras de refuerzo y clavijas en concreto. Al mezclarse con arena o áridos, puede usarse REZI-WELD 1000 para parchar resquebrajamientos o defectos en el concreto. Una capa de película delgada de arena o arenilla espolvoreada, se convierte en un recubrimiento interior duradero y antideslizante.

CARACTERÍSTICAS/VENTAJAS

- Ofrece características de alto módulo, alta resistencia y autonivelación.
- Resiste muchos agentes químicos industriales y no es sensible a la humedad.
- Fácil de aplicar ... puede rociarse.
- Se entrega en paquetes previamente medidos, unificados, identificados con color para asegurar el mezclado correcto ... elimina las equivocaciones y errores al usar componentes errados.
- Puede extenderse con arena o áridos para parchar resquebrajamientos menores y defectos en el concreto.
- Ofrece un revestimiento interior antideslizante al espolvorearse con arena o arenilla.

EMPAQUE

Unidad de 0,95 litros (1 cuarto de galón)
Unidades de 3,79 litros (1 galón)
Unidades de 7,58 litros (2 galones)
Unidades de 37,9 litros (10 galones)

COBERTURA

3.79 litros (un galón) justo rinden 3785 cm³ (231 pulgadas cúbicas).

DURACIÓN EN ALMACENAMIENTO

Un año al almacenarse en envases sin abrir en condiciones secas. Guarde entre 4,4 - 35 °C (40 - 95 °F). No se debe guardar el producto afuera.

ESPECIFICACIONES

- AASHTO M 235, Tipo I, II, IV y V, Grado 2, Clases B & C
- ASTM C 881, Tipo I, II, IV y V, Grado 2, Clases B y C
- Diferentes aprobaciones de Ministerios de Transporte

DATOS TÉCNICOS*

Las siguientes propiedades físicas se determinaron a una relación de mezcla de 1:1 de A:B por volumen, curado a 25°C (77 °F) y 50% de humedad relativa

Método de prueba	Real	Requerido según la norma ASTM C 881-99, TIPO IV
Tiempo de fraguado según ASTM C 881 ¹	37 minutos	30 minutos mínimo
Viscosidad según la norma ASTM D 2393 Mezclado	3,500 cps	10,000 cps máximo
Resistencia de compresión Según ASTM D 695 a 1 día a 7 días ¹	70 MPa (10,000 psi) 79 MPa (12,500 psi)	No se necesita 70 MPa (10,000 psi) mínimo
Módulo de compresión Según ASTM D 695-96 ¹ a 7 días	3655 MPa (530,000 psi)	1,400 MPa (200,000 psi) mínimo
Resistencia de unión de corte sesgado Según ASTM C 882 ¹ , Curado húmedo a 2 días (Concreto viejo con viejo) a 14 días (Concreto viejo con viejo) a 14 días (Concreto nuevo con viejo)	8.6 MPa (1,250 psi) 13.1 MPa (1,900 psi) 14.5 MPa (2,100 psi)	7.0 MPa (1,000 psi) mínimo 10.0 MPa (1,500 psi) mínimo 10.0 MPa (1,500 psi) mínimo
Resistencia a la tensión Según ASTM D 638 ¹ a 7 días	51 MPa (7,250 psi)	48 MPa (7,000 psi) mínimo
Elongación de tensión Según ASTM D 638 ¹ a 7 días	1.5%	Mínimo 1%
Temperatura de deflexión térmica Según ASTM D 648 ¹ a 7 días	a 57 °C (135 °F)	50 °C (120 °F) mínimo
Coefficiente lineal de encogimiento Según ASTM D 2566 ¹ a 7 días	0.002	Máximo 0.005
Absorción de agua Según ASTM D 570 ¹ a 7 días	0.41% w/w	Máximo 1.0% w/w

Colores: Parte A...Blanca **Duración:** 35 - 45 minutos a 25 °C (77 °F)

Parte B...Negra **Tiempo de curado:** 7 días a 25 °C (77 °F)

Proporción para mezclar: 1:1 por volumen

Todos los datos técnicos son información típica, pero pueden variar debido a los métodos de prueba, condiciones y operadores.

¹Se ofrecen informes independientes a pedido.

CONTINÚA AL REVERSO...

APLICACIÓN

Preparación de la superficie ... Lije mecánicamente todas las superficies que va a unir. Todas las superficies a unir deben estar sin agua estancada y completamente limpias de suciedad, óxido, compuestos de curado, grasa, aceite, pintura y materiales en mal estado que podrían impedir una buena unión. Aspire o sople el polvo con aire comprimido sin aceites. Las superficies lisas requieren lijado u otra abrasión mecánica. El acero expuesto debe tratarse con chorro de arena y aspirarse para limpiarlo; si no es posible, retire la grasa de la superficie y use papel de lija o un cepillo de alambre para revelar el metal brillante continuo.

Mezclado ... Acondicione todos los componentes a 15,6 – 29,4 °C (60 a 85 °F) por 24 horas antes de su uso. Use el método de hervidor doble o almacene el material en una sala tibia, antes de su aplicación. Premezcle cada componente. Mezcle mecánicamente a baja velocidad (600 a 900 rpm) usando un taladro y una paleta Jiffy® o un mezclador de tambor por tres minutos o hasta que esté completamente mezclado mientras raspa los lados para asegurar la mezcla completa de los componentes. El producto mezclado debe tener un color gris uniforme y no debe mostrar franjas. Evite las burbujas de aire. Mezcle solamente cantidades muy pequeñas manualmente por un mínimo de tres minutos o hasta que esté suficientemente mezclado. Raspe los lados del recipiente para asegurar la mezcla completa de los componentes. Mezcle solamente la cantidad de epóxico que se puede aplicar dentro de la duración en recipiente del producto. La duración en recipiente disminuirá a medida que aumente la temperatura y/o la cantidad.

Unir concreto fresco con concreto endurecido o concreto endurecido con concreto endurecido ... Use un cepillo de mampostería rígido o equipo de rociado sin aire para aplicar una capa del epóxico mezclado en las superficies de concreto. El promedio de aplicación debe ser de 2,09 – 2,45 m²/L (85 – 100 pies²/gal.) (20 milésimas de pulgada). Ponga concreto fresco o endurecido en el REZI-WELD 1000 mezclado antes de que el adhesivo epóxico ya no esté pegajoso. Si al REZI-WELD 1000 se le pasa lo pegajoso antes de la aplicación de concreto fresco o endurecido, consulte con un representante de W.R. MEADOWS. NOTA: El concreto curado se define como concreto que ha logrado un mínimo de 80 por ciento de resistencia de compresión deseada.

Otras uniones ... Para unir metal a concreto, aplique una capa del adhesivo de 2,09 – 2,45 m²/L (85-100 pies²/gal.) (20 milésimas de pulgada) a las superficies preparadas y una inmediatamente. No es necesario comprimir más allá de lo que mantenga las piezas en su lugar.

Áridos para morteros de epóxico-resina ... Combine los áridos limpios y secos con epóxico recién mezclado a razón de 1 parte de epóxico por 1 - 4 partes, por volumen, de áridos calificados. Se recomienda un mezclador de tambor giratorio con una paleta estacionaria para mezclar los áridos y el epóxico. Como cebado aplique una capa delgada de epóxico sin áridos a la superficie preparada. El grosor de los parches no debe sobrepasar 50.8 mm (2 pulg) por pasada.



GARANTÍA LIMITADA

W. R. MEADOWS, INC. garantiza en el momento y en el lugar que se efectúe el despacho, que nuestro material será de buena calidad y estará en conformidad con nuestras especificaciones publicadas vigentes en la fecha de aceptación del pedido. Lea la garantía completa. Puede solicitar copias adicionales si es necesario.

Limitación de responsabilidad

La información contenida en el presente se incluye únicamente para fines ilustrativos, y a nuestro más leal saber, es fiel y correcta. Sin embargo, W. R. MEADOWS, INC. no puede ofrecer, bajo ninguna circunstancia, garantía alguna de los resultados ni asumir ninguna obligación ni responsabilidad en relación con el uso de esta información.

Dado que W. R. MEADOWS, INC. no tiene ningún control sobre el uso que se pueda hacer de su producto, se recomienda probar los productos para determinar si son aptos para una aplicación específica y/o si nuestra información es válida en una circunstancia determinada. La responsabilidad reside en el arquitecto, ingeniero, contratista y propietario en cuanto al diseño, la aplicación y la instalación correcta de cada producto. El especificador y el usuario determinarán la idoneidad de los productos para una aplicación específica y asumirán toda responsabilidad en relación con la misma.

Fijaciones de metal en agujeros preformados en concreto ... Los agujeros preformados deben ser de aproximadamente 3,175 mm (6,35 pulg) más grandes de diámetro que el diámetro del perno de fijación. La profundidad del agujero debe ser de 10 - 15 veces el diámetro del perno. Llene el agujero desde el fondo hacia arriba, hasta la mitad del agujero, con epóxico mezclado y coloque el perno, clavija o pasador. Complete con más epóxico y proceda con el acabado. Toda configuración de fijación o clavija debe aprobarla o diseñarla un ingeniero.

Capa superior interior antideslizante ... Aplique epóxico mezclado a un promedio que no sobrepase 1,97 m²/L (80 pies²/gal.). Espolvoree arena levemente sobre el epóxico mojado e incruste los granos con un rodillo mohair. Para cubrir con mayor espesor, aplique una capa de arena o arenilla sobre el epóxico y deje fraguar. Sople el exceso de arena para eliminarlo. NOTA: NO DEBE USARSE REZI-WELD 1000 STATE COMO REVESTIMIENTO PARA PISOS NI TRATAMIENTO PROTECTOR.

LIMPIEZA

Limpié las herramientas y equipo inmediatamente con xileno o tolueno. Limpie el equipo alejado de las fuentes de inflamación y evite respirar los vapores o permitir que el solvente con epóxico entre en contacto con la piel. Si este material entra en contacto con la piel, lave profusamente con jabón y agua, no con solvente.

PRECAUCIONES

NO LO DILUYA. Mezcle solamente unidades completas. No se recomienda para usar cuando la temperatura del concreto ha estado por debajo de 4 °C (40 °F) durante las últimas 24 horas. No lo use para sellar grietas bajo presión hidrostática. No entibie el epóxico sobre calor directo.

SALUD Y SEGURIDAD

El epóxico no utilizado generará calor excesivo, especialmente en grandes cantidades. El epóxico no utilizado debe mezclarse con arena seca en el recipiente para ayudar a disminuir el calor. Consulte la Hoja de datos de seguridad para ver información completa sobre salud y seguridad.

INFORMACIÓN LEED

Puede ayudar a contribuir a los créditos LEED:

- Crédito IEQ 4.1: Materiales con baja emisión – Adhesivos y selladores
- Crédito MR 2: Administración del desecho de la construcción
- Crédito MR 5: Materiales regionales

Para ver la hoja de datos más reciente, más información de LEED y la hoja de datos de seguridad, visite www.wrmeadows.com.